



## 500MASTER20QRA

NEW

230 V Torantrieb mit Encoder und Endschalter, Steuerung mit integriertem 433,92 MHz Funkempfänger (Rolling Code). Torgewicht max. 2000 kg.

## 500MASTER20QMA

NEW

230 V Torantrieb mit Encoder und Magnetendschalter, Steuerung mit integriertem 433,92 MHz Funkempfänger (Rolling Code). Torgewicht max. 2000 kg.

## 500MASTER20T

400 V Torantrieb, ohne Steuerung. Torgewicht max. 2000 kg.



**Zubehör für Serie MASTER**  
S. 40



**Weiteres Zubehör:**  
Handsender  
Seite 234  
Lichtschraken  
Seite 239  
Blinkleuchten  
Seite 242

## MERKMALE UND AUSSTATTUNG:

- Einsatzgebiet: gewerblich
- Für Schiebetore bis 2000 kg
- 230 V Motor (MASTER20QR/QM) und 400 V Motor (MASTER20T)
- Optische Encoder-Technologie zur Hinderniserfassung
- Elektronische Bremse
- Selbsthemmender Getriebemotor
- Notentriegelung bei Stromausfall per Schlüssel

## VORTEILE:

- Elektronische Sicherheitskraftabschaltung
- Auch für große Tore geeignet
- Hohe Leistung und Drehmoment dank der Drei Phasen-Technologie (MASTER20T)
- Externe Notentriegelung (Option, Art.-Nr. 650ESE02)



### STEUERELEKTRONIK

Das Bedienfeld ist komplett vor äußeren Einflüssen geschützt und unzugänglich (MASTER20QRA/QMA).



### PRAKTISCHER EINSATZ

Schnelle, unkomplizierte Notentriegelung mit Schlüssel.



### SICHERHEIT

Encoder-Technologie serienmäßig, um eine ständige und zuverlässige Überwachung der Hindernisse zu garantieren.

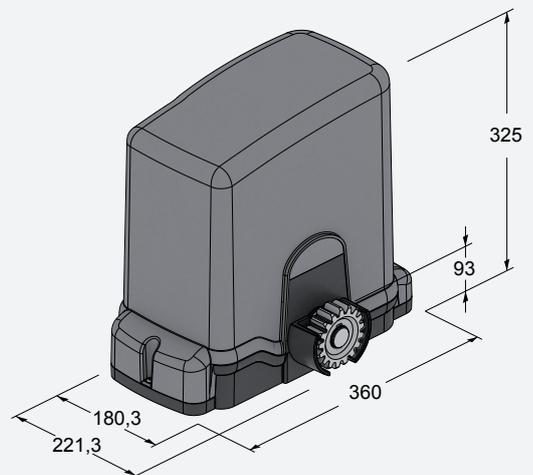


### MAXIMALE LEISTUNG

Die Unterscheidungsmerkmale der Getriebemotoren der Serie MASTER sind die Verlässlichkeit, Leistung und Kompaktheit.

## TECHNISCHE ZEICHNUNGEN

Technische Merkmale	MASTER20QRA/QMA	MASTER20T
Anschlussspannung	230 V AC (50 - 60 Hz)	400 V AC (50 - 60 Hz)
Motorspannung	230 V AC	400 V AC
Leerlaufspannung	3,4 A	3,7 A
Nennleistung	550 W	1000 W
Max. Laufgeschwindigkeit	10,5 m/min	10,5 m/min
Einschaltdauer	50 %	100 %
Betriebstemperatur	-20° C ÷ +55° C	-20° C ÷ +55° C
Thermoschutz des Motors	160°C	150°C
Schutzart	IP 54	IP 54
Max. Torgewicht	2000 kg	2000 kg
Zahnstange	4	4
Motorsteuerung	K590M	D703 (esterna)



# ZUBEHÖR

## ALLGEMEINER ZUBEHÖR



**550CPMR**  
Bodenplatte mit Höhenverstellung  
zwischen 65 mm und 94 mm



**550CPMR1**  
Bodenplatte mit Höhenverstellung  
zwischen 124 mm und 202 mm



**550CPM**  
Montagekonsole



**550CPM0020**  
Verzinkte Gegenplatte, Höhe 40 mm



**400CFZ12**  
Stahlzahnstange, 30x12 mm, mit Montagezubehör (Modul 4, max 2000 kg)  
Stück / Packung 4 m



**400CFZ22**  
Stahlzahnstange, 22x22 mm, ohne Montagezubehör, 2 m lang (Modul 4, max 3000 kg).  
Stück / Packung 4 m



**700BAP4**  
Torstopper mit Feder



**400VSF20**  
Montagezubehör zu 400CFZ22 (VE: 40 Stk.)



**900TWM**  
Mastersystem für Außen-TWC für nr. 8 Sicherheit Kontaktleisten



**900TWC**  
Wireless Kontaktleisten-Sendereinheit



**650ESE02**  
Externe Notentriegelung mit massivem Gehäuse und 4 m Stahlkabel



**900BSD15**  
Kontaktleiste verformbar 1,5 m



**C-CRT**  
Warnschild



**900OPTIC**  
Einweg-Lichtschranke, 12/24 V, justierbar  $\pm 15^\circ$ , Reichweite 20 m



**C-TARG**  
"CE" Typenschilder aus Aluminium, selbstklebend



**900TOWERF**  
Säule aus lackiertem Aluminium für Fotozellen mit 1 Loch h 49 cm (herausziehbare Frontplatte zum Durchführen der Kabel und die Montage der Fotozelle)

## ZUBEHÖR FÜR 18/24 VOLT



**200BATT**  
12 V Batterie, 7,2 Ah mit Kabel



**900T-COMM**  
Schnittstelle zur Verbindung von 2 Steuerungen für Master/Slave Anwendungen (für MASTER18QRA und MASTER-R)



**250T-WIFI**  
Gerät für WIFI-Verbindung 2,4 GHz, mit dem die Verwendung des Smartphones zum Programmieren und Steuern der Steuereinheiten aus der Ferne über die TauApp ermöglicht wird



**250T-CONNECT**  
Ethernet + WIFI-Gerät, um anhand der App TauOpen die Remote-Verwendung des Smartphones zum Öffnen/Schließen und zur Kontrolle des Zustands des Tors zu ermöglichen

## ZUBEHÖR FÜR 230 / 400 VOLT



**600D703**  
Motorsteuerung für 1 230 / 400 V AC Schiebetorantriebe mit Elektro-Bremse, komplett mit Gehäuse. Für mod. MASTER20T



**900VLED-AT**  
Weiß Blinkend LED 230 V AC-Version für Tau Steuerungen oder für universellen Einsatz



**250RXSM2**  
2-Kanal-Funkempfänger 433,92 MHz, steckbar (Speicherplatz für 14 Handsender)



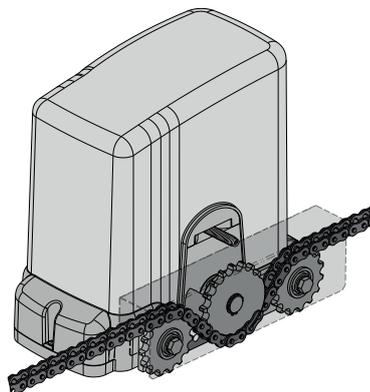
**750COL**  
Steuerung-Standsäule

## KETTENVARIANTE



VERFÜGBAR

Auf Anfrage ist der Getriebemotor MASTER mit dem Ritzel für die Kettenübertragung erhältlich. Für ausländische Märkte ist auch die Variante für 120 Volt erhältlich



## Betriebsanleitung



MASTER



K126M



K590M



D703